装配工安全操作规程

一、装配场所内要保持清洁。

二、不得将损坏或不合格的零件装配入刀内。

三、必须按图纸技术有关规定要求，逐级安装，以免发生漏装现象。

四、装配完成的刀具，先进行自检，确认合格后进行专检，不合格产品必须当天返工再送检，直至合格。

五、装配好的刀具必须堆放整齐，确保质量以免搞乱。

六、装配中发现对有质量等怀疑的零件，必须报告有关部门查对图纸，不得含糊生产。

七、下班后应关闭电源开关。