原料工安全操作规程

1.工作前要检查工作场地，及时排除隐患。不符合安全要求的工具，吊具， 料包，料斗等不准使用。

2.严格按照规定的地点堆放各种材料，不准堵塞人行道。堆码高度不准超过二个斗高，并要放牢放整齐。距火车轨道 1. 5 米之内严禁堆放任何物料。

3.严禁在烟道和电缆沟上面堆放重料斗和钢铁材料，以防压塌。

4.放在平台料架上的料斗，必须稳固。每放一定数目料斗，一中间要留有一定的距离，料斗上面不准再放料斗。

5.炉料进车间后，应认真检查，遇有潮湿的材料，弹药，密闭器皿、有色金 属、泥沙等，必须采取措施，专门处理。防止爆炸损坏炉体事故。

6.给电炉配料包穿包绳时，要逐一穿起，销子要插牢。配料时，料包底先铺好钢肩，大料要放中间。

7.用磁盘吸料要对正包中心，待接近下面料〈离料斗距离不准超过 300～500 毫米)时，方可将磁盘退磁，并应防止放偏，落到包外砸坏镑秤或砸坏钢丝绳， 造成漏包事故。

8.用料斗过镑时，应先在镑外对正，下落距镑面 300 毫米时，再上镑称。料斗下镑时，应起至 300 毫米高时，才能指挥行车运离镑区。料不够时，严禁用磁 盘往镑秤上的料斗内添料。

9.炉料不准高过配料包，堆料不得过多、过长、过宽，不准超出包、斗的边缘。

10.磁盘配钢铁炉料时，人要离开 2 米以外，以防钢抉炉料飞起伤人。必须 用手扶整时，应用 2 米长木棒调整。不准用手直接搬弄。

11.平台料架后面的人行道上，禁止放东西〔如料斗、垃圾、铁料等物〕。料 架上下应经常保持清洁。料架两头挡铁应随坏随修。

12.电动平车上放料斗，料包要放正放牢，不准重叠堆放。

13.磁盘吸钢锭打渣子时，人要离开 10 米以外，以防渣子飞溅伤人。

14.不允许用磁盘做长距离运载，不准吸运高温物品。更不准磁盘吸各种铁

台金，以免发生事故。

15.装、卸车不准同时吊两个斗（方斗吊车不准从车头、设备、人行道或人头上通过。

16.不准用钢丝绳吊运带高温的物件。不准超负荷使用吊具和料斗、料包，以防断裂。

17.工作时不准用手扶抓料斗或抓斗爪边缘，以防砸手、挤手。

18.加热炉内和炉前严禁吸烟和休息，以防天然气或煤气爆炸和炉门掉落。

19.在使用大锤和手锤前，必须检查锤头是否牢固，不牢固不准使用。打锤时不准戴手套，周围人员要躲开，以免打飞。

20.上、下料仓和加热炉的梯子时，手中不准拿任何东西。

21.各种工具，吊具要专具专用，严禁代用。

22.工作完毕，应将工具、吊具、料包、料斗放在规定位置，严禁乱放乱丢或把工具，吊具压在料斗或钢铁料下面。