铸件退火工安全操作规程

1、工作前须检督炉体、炉门、钢丝绳滑轮以及鼓风机等设备是否正常，有无倒塌，拆断开裂等不安全因素存在，如有应妥善处理后才能开炉。

2、烧火时，要认真检查煤中的爆炸物，停风过程煤层不得加得过厚，以防发生煤气爆炸，清除煤渣要随时处理不得积震颤堆放。

3、装卸前，要检查轨道槽上有无障碍物，吊钩、链条等工具是否可靠。

4、装卸大铸件或薄壁工件时，一定要垫平放稳，相邻之间要适当留出空隙，装车高度不得超过工艺规定。

5、出炉前应清理炉门上的耐火砖、耐火泥，并检查拉车机构是否好用。

6、出炉及搬运时，无关人员不得靠近平车两侧，以免砂箱或工作倒塌伤人， 禁止在炉体周围休息或堆放物品。

7、工作物温度高于400℃时，禁止用链条或钢丝绳起吊（应采取隔热措施）以免退火后断裂，使用行车吊运工作物，应遵守行车及起重工安全守则。