铝包车安全操作规程

1 驾驶员进入电解作业区，必须听从现场人员指挥，安全驶入指定位置进行吊包。

2 检查是否盖好抬包盖，抬包放置是否正确，且确认铝包总重量不超过 11.8 吨。按要求车速行驶，车速行驶平稳，避免紧急制动。

3 天车吊包作业时，驾驶员必须确认铝包摆放是否平稳，与车身一致，并确认天车吊钩脱离抬包横梁吊环 1 米以外，经作业人员示意动车方可行驶(在一、 二车间吊包时，驾驶员必须下车确认)。

4 在进入铸造车间厂房后，必须听从铸造人员指挥，不得偏压地镑，不准违 章操作，乱停乱放。

5 虹吸管吸铝时，禁止移动车辆。待铝水吸出完毕，确认虹吸管脱离抬包口， 在炉前操作人员示意离开后方可行车。

6 特殊情况下当虹吸管无法进、出抬包口需要微调车位时，必须经炉前操作 人员、炉前组长确认并指挥动车后，在确保安全的情况方可动车。

7 电解三车间磁场最大，铝包车驾驶人员实行轮换，具体由班组调整。

8 运输抬包时，要注意防止碰撞天车或厂房大门。