砂轮机安全操作规定

1　目的

为了规范车间员工的砂轮机安全操作，特制定本规定。

2　范围

适用于本公司内的所有砂轮机

3　定义

无

4　具体规定：

1.安装前应检查砂轮片是否有裂纹，若肉眼不易辨别，可用坚固的线把砂轮吊起，再用一根木头轻轻敲击、静听其声。（金属声则优、哑声则劣）。

2.砂轮机必须有牢固合适的砂轮罩，否则不得使用。

3.安装砂轮时，螺母上的不得过松、过紧，在使用前应检查螺母是否松动。

4.砂轮安装好后，一定要空转试验 2～3 分钟，看其运转是否平衡，保护装置是否妥善可靠，在测试运转时，应安排两名工作人员，其中一人站在砂轮侧面开动砂轮，如有异常，由另一人在配电柜处立即切断电源。以防发生事故。

5.使用砂轮机时，必须戴防护眼镜。

6.开动砂轮时必须 40～60 秒钟转速稳定后方可磨削，磨削刀具时应站在砂轮的侧面，不可正对砂轮，以防砂轮片破碎飞出伤人。

7.严禁两人同时使用一片砂轮。

8.刃磨时，刀具应略高于砂轮中心位置。不得用力过猛，以防滑脱伤手。

9.砂轮机未经许可，不许乱用。

10.使用完毕应随手关闭砂轮机电源。

11.下班时砂轮机应清扫干净。