更换阳极安全操作规程

1.操作人员应配合指挥机组装置下降，以便准确卡住残极导杆，预防吊出时，落下来发生事故。

2.起吊残极时把残极上的热料块机到槽边，以防残极吊出时热料块落下造成烫伤事故。

3.卸下的卡具和所用工具一定要放稳。

4 操作人员应配合机手将残极平稳放到托盘上，以防由于残极歪斜而倒下伤人。

5.机组吊块时，槽前人员与机组保持一定距离，防止挤伤、烫伤。

6.吊出没有残极块的铝导杆，要放到带架托盘上或水平放置。

7.安装新极时，操作人员应站在电解槽南北两端的通道上，并与新极保持一定距离，待新级落入电解质中之后再靠近指挥，以防止阳极潮湿导至电解质溅出烫伤人。

8.使用普通天牟换极、插、拔銷子时防止挤手、烫伤和摔伤。要盖上槽罩，再松紧夹具。