金属锯料机安全操作规程

1、锯料前，应先了解材料的品种，规格及性能，根据不同情况，选择适当的切割范围。硬度过高的材料应退火后再锯。

2、锯割的材料装夹要牢固，特别是多件装夹要检查是否全部夹牢。

3、锯割的材料如果弯曲度较大，则不得多件装夹，应单件夹牢后切割。

4、锯料如超出床面较长时，应采用托架托好。即将锯断时，禁止用手托锯料。

5、两人以上操作，应有一人指挥，要互相配合好。

6、锯料时，应经常检查锯条是否良好。如有弯曲，裂缝，刃口锯纯等必须 立即调换，更换时注意锯弓的松紧要合适，防止折断。

7、锯条在中途折断，新换锯条再锯时，应将工件翻一身，另锯新的锯口。

8、用圆锯机下料时，其锯片一定要盖好防护罩，进片不要过快，以防砂轮爆裂伤人。