维修钳工安全技术操作规程

1、在修理机器、拆卸马达时，必须先断开电动机，禁止在修理是开车，以免发生事故；

2、装拆机器时，应按次序装拆、拆下的零件应当妥善保管，以免发生混乱遗失和损伤现象；

3、拆卸笨重的零件时，身体站的位置应注意安全；

4、试车检验时，工作人员应选择适当位置，以免发生事故（飞轮、工件等脱离飞出伤人）；

5、拆卸弹簧时，应注意弹簧的弹力，以免发生意外；

6、起吊设备零部件时，必须详细检查所有连接件，如：螺钉、销钉等是否均已拆除，否则可能会损坏设备；

7、装配、拆卸机床时，禁止使用铁榔头，必要时，可以用铜或木料榔头，以保持机床精度；

8 凡二人以上工作时，必须指定一人负责，统一指挥；

9、使用虎钳夹紧工件时，圆形工件要超过中心线，站立位置要妥当，以防工件落下伤人；

10、使用手锤时，必须检查锤头有无松动现象及锤柄有无裂纹节疤等缺陷，锤顶面和手握的部位不得有油脂，同时必须选择正确的运动方向，以防事故发生；

11、使用手锯时，工件须夹紧，锯条松紧要均匀，操作平稳，并选择适当的站立位置，以免发生事故；

12、锉刀、铲刀、刮刀应当装有手柄和金属箱，不能有松动现象，不可当做手锤和对划使用，更不能将其尖端冲击工件上的栓针和插销。