电、气焊安全技术操作规程

（一）电、气焊通用安全技术操作规程

1、电焊、气焊（割）工必须经专业培训，考试合格，持证上岗，学工应在师傅的指导下工作。

2、工作前穿戴好规定的防护用品。

3、焊割施工场地必须自然通风良好，施工点 10 米内（狭窄地带不得少于 5 米），不得有任何易燃易爆物品，如有且无法搬运时，须用石槽板严密遮盖，并严加监视。

4、必须在易燃、易爆等有危险的区域及重点要害部位动火，采取特别措施，报经有关部门审批后进行。

5、焊割盛放过可燃物质和化学物质的容器或管道前，须对容器严格进行清洗，吹干。并打开容器的一切孔盖后，才可以进行焊割，焊割带电设备部件应先切断电源。

6、严禁在带压或密闭容器和管道上焊割。

7、锅炉及高压容器的焊补，必须由持有国家颁发的“焊工考试合格证”的焊工担任。

8、严禁在容器内休息或放氧气来降温、吹灰。

9、二米以上的高空作业时，须搭好脚手架、梯，并拴好安全带后，才可作业。焊割后的铁块，焊条头等不准往地面乱扔，作业者下方应设警戒线。

10、每天作业结束时，应及时清理现场，收捡工具，做到文明施工、安全生产。 达到工完、料净、场地清。

（二）电焊工安全技术操作规程

1、按规定穿戴好防护用品。

2、工作前，必须检查电焊机有无漏电现象及线路是否破裂，保护装置是否完好，移动电焊机，盖电焊机的保护罩时，都必须切断电源。

3、电焊机不要放在潮湿的地方，需在潮湿的地方安置电焊机时，应在下面垫绝缘板。

4、接线要把电源切断，不准带电作业，不用湿手推拉开关，如电线接头漏电必须用绝缘胶布包好。

5、电焊机的外壳要妥善接地，二次线由电焊工接线，接头处要扭紧螺钉，中间线与线的接头处应包扎绝缘，防止工作中发热，烧坏绝缘板。接地线不可搭接在建筑物的金属结构上，并不可搭在机器设备上，起动时地线和焊钳不能接触，以免烧坏焊机。

6、工作前，应检查焊钳手柄绝缘情况，绝缘不良的不呢感使用。工作时必须戴好防护面罩。

7、焊接场地附近，不能有易然易爆物品并距氧气瓶、乙炔瓶 5 米以上，以保证施焊时的安全。

8、焊钳不准放在灼热的工件上。电焊线不准和氧气胶管混放，必须分开，并保持有可靠的安全距离。

9、焊接大型机件必须将机件放稳、垫牢；焊接用过的油槽、油桶、锅炉及其它受压容器，应先打开阀门解除压力，并作彻底的清理后，确认安全再进行施焊；焊接氧气、瓦斯管道时，必须把需焊部分拆除并作处理才能焊；在容器内部焊接，必须采取良好的通风措施，外层要有人监护通风口；焊接圆筒型工件，要有防工件滚动措施。

10、高空焊接作业必须系安全带，工作位置要牢固可靠，在焊接处正下方不能有人，在火花飞溅范围内，易燃、易爆品必须事先移开。

11、5 米以内多人同时施焊的场地，必须用防弧光屏隔开。

12、在大型焊件上，多人同时施焊的场地，要做好自我保护，有条件的也要设弧光屏隔离。

13、焊接时要采取防烫措施；打药皮时必须戴防护眼镜；下雨时应该停止露天作业。

14、用电弧刨挖焊根时，必须注意火花飞溅前方不得有人或易燃、易爆物品。

15、工作完成后，即时收拾好工具及电焊机。露天的焊机必须遮好；清理好工作现场，检查火种、火源防止火灾隐患。

16、人离开之前必须关闭电源开关，直流电焊机均配有磁力启动器，首先按“停止”按钮，后拉闸刀开关。

（三）气焊、气割工安全技术操作规程

1、焊炬、割炬使用前必须检查其射吸能力，是否漏气。并检查氧气、乙炔带联接处是否有漏气的地方，焊、割嘴是否有阻塞现象。

2、严禁在氧气阀、乙炔阀同时打开时，用手或其它物体堵住焊、割嘴口，以防氧气倒流回到乙炔瓶。更不能把点燃的焊、割炬随意放在工件或地面上。

3、施焊（割）旧油桶、油箱、油槽、管道或其它容器时，必须先做除油、排气、清洗、降压、开阀处理，待确认安全后才能操作。

4、发生打炮现象时应立即关闭乙炔、氧气查明原因，消除隐患，方可继续操作。

5、割嘴堵塞时应用黄铜针剔通，不得勉强使用。

6、切割长物件时要防止滚动，弹起伤人。

7、禁止将氧气管缠挂在身上操作。没有可靠的安全措施氧气、乙炔管不准穿越铁轨。

8、焊炬、割炬温度过高时，要先关闭阀门，浸入水中冷却，如导管发烫应立即取掉皮管进行检查。

9、检查阀门、导管和漏气应用肥皂水，不准用明火去检查漏点。

10、开阀门不能过猛，以免产生压力冲击发生静电作用产生火花，引起爆炸。

11、使用焊、割炬时，要先开乙炔，后开氧气；关闭焊、割炬时，要先关氧气，后关乙炔。

12、高空做应系好安全带，登高的梯子、跳板、工作台必须牢固可靠，在行车上作业视情况需要搭架，高空作业割下的物件，不准随意向下投抛。

13、使用半自动切割机熟悉设备性能，在设备工作时操作者不可离开。

14、氧气瓶、乙炔气瓶摆放应在 10 米以远的安全距离，（狭窄场地不少于 5 米，并且所使用的氧气表、乙炔气表必须符合国家标准，乙炔安全回火装置要安全可靠）。