油料乳辊工安全操作规程

1、油料进机前应经过清理切勿将铁石等硬物流入机内以免损坏辊面。

2、轧辊必须圆整在运转过程中不得有径向跳动和轴向窜动等现象。

3、刮刀要平直操作中经常检查刮刀与辊面的贴合程度防止粘辊现象发生。

4、轧胚时存料斗内要保持一定的存料均匀喂料使整个辊面均匀吃料避免喂 料不均匀使轧辊面磨损而影响料胚的均匀性。

5、经常检查料胚的质量要求薄而匀少成粉不露油。符合轧胚工艺要求。

6、严禁在轧胚机运转时触及轧辊或登上轧胚机进行修理。

7、工作中应经常检查轧胚机运行情况发现异常应停机检查。

8、工作完毕停机要将存料斗内的油料及轧辊间的积料清理干净并保持整机清洁。