印刷电路氧化上胶工安全操作规程

1、配酸时要将酸缓慢倒入水中，避免飞溅，严禁将水倒入酸里。

2、设备开动前要检查设备，各导向辊间、各槽、烘箱等要符合安全要求。

3、启动设备运转正常后，方准开动整流器。

4、开动整流器前，先通冷却水。

5、将整流器调到额定工作电流。如事故指示红灯或警铃出现时，应停止作业排除故障后，再继续生产。

6、重铬酸钾为剧毒物质，必须按有关规定保管，并严禁触及操作者手、口、眼等。

7、工作后要切断电源，关闭蒸气阀门和水门，清理设备及工作环境。