管工安全操作规程

1.管工应熟知使用各种电动机械。如：弯管机的性能、技术规范和操作规程。

2.应了解所属牟间的工艺流程，管道和间门规格、材质等。

3.进行检修前，必须办好安全检修证，对施工现场要进行全面查看，在易燃、 易爆和有毒地点施工时，应遵照：易燃、易爆和有毒的地点施工安全操作规程执 行。

4 工作开始前，要准备好检修中的一切用具和材料，同时要检查所有的工具， 设备等是否良好，对有毛病的工具不得使用。

5.检修设备前，要检查检修的设备是否按“安全检修证”的要求进行处理，同时征得生产岗位负责人的同意，若关闭前段间门检修时，必须在该间门挂上“禁 止开间，有人工作”的警告牌。

6.抽加盲板时，除执行上述规定外，还要按安全生产管理规定办理《抽堵盲 板作业许可证》，并做出明显的标志，不得乱加乱抽。

7.在易燃、易爆、易中毒的或有腐蚀性的设备、管道内工作时，必须办理《容 器内作业安全许可证》，经置换合格，至含氧量在 19-21%为合格，并符合有毒 气体浓度安全规定，确定无其它问题时，方可工作。

8.紧固螺丝时，用力不要过猛，不要在活动板手上使用套管应当小心用力， 防止脱落或断裂。

9.使用大小锤时，要检查锤头和锤柄是否安装牢，并要注意周围是否有人或 障碍物。

10.安装管道时，必须随时做好支架，将管子卡牢，以防掉下伤人。

11.在地沟、阴沟等地下作业时，必须取气样分析、必要时要进行置换，同 时采取适当的安全措施，并要详细检查沟壁是否有塌方危险。

12.起吊较重大的管件，应以起重工为主，并检查起吊工具是否牢

固、无损 与起重工密切配合。

13.装沙煨管时，管内不得有杂物，砂子颗粒应均匀、千燥，不许含有易燃、 易爆物质。

14.煨管时，禁止在平台上及周围乱放工具，操作者不得站在管子堵头的地

方，管子出炉及煨弯时，要相互配合，以免造成烫、砸伤等人身事故。

15.打铅口时，必须将承插口擦千，以防水分渗入，引起灌铅时爆炸，灌铅 时必须带好防护眼睛及脚面护罩，防止流铅烫伤。

16.用火烤管子或用气焊切割管子时，要检查管内有无爆炸及易燃物质，在 装管时，应仔细检查管子内有无杂物，并清洗千净以免在切割时或生产中发生危 险。

17.登高作业必须办理许可证和遵守"高处作业安全操作规程”。

18.使用电气设备，试压工作严格遵守各项安全操作规程。

19.保持施工清洁、整齐，做到完工、料净、场地清，做到文明检修。