自动和手动切割工安全操作规程

1.工作前应首先检查切割工具、设备、胶管、轨道和周围环境，确认一切正常方可开始操作。

2.切割密封容器等时必须保持通风，切割用的胶管不要滑入平台孔内，防止烧坏。切割后留下的熔渣和杂物要及时清除，以防乙炔气沉积发生事故。

3.阀门开关和胶管接头不准有漏气现象，平时要加强检查，用后要妥善放好。

4.操作时应检查控制箱内的电源、气源，有无漏电、漏气，以防引起爆炸。

5.切割时遇有回火应立即关闭混合气体开关，再关氧气、乙炔开关，然后再开少量混合气，将里面的烟灰排出后重新点火。

6.氧气瓶（管路）和乙炔（管路、气鼓）与明火操作的地方应保持不少于１０米的距离。

7.氧气瓶应竖直放在牢固的架子上，防碰撞、防曝晒，严禁带油的工具操作 氧气瓶。氧气不能全部用完，必须留有剩余压力，严防乙炔气倒灌，引起爆炸。

8.工作完毕后，切断电源，气源，整理胶管，检查现场。