气焊工安全操作规程

1、工作前应检查氧气表、胶管、驳口、焊具是否完好。阀门及紧固件应紧固牢靠，不准有松动漏气。

2、新胶管在使用前应吹清里面的防粘粉末，并必须按规定颜色标记使用。胶管接头要用铁丝扎紧。

3、气焊时遇到突然回火，应立即关闭混合气体（慢风）开关，然后再关氧气和乙炔，待冷却后再开少量混合气体，将里面的烟灰排去，然后重新点火。

4、凡在箱、柜、容器等地方工作，离开现场必须将焊具、胶管随身带出。下班后应将气源关闭，拆除氧气表及胶管，妥善保管。

5、禁止使用焊割具的火焰作照明，严禁使用氧气作通风气源。

6、在容器和狭小空间工作时，应加强通风，严格执行监护制。

7、遵守氧气、乙炔的安全操作规程。

8、气焊在两人操作时，应互相配合，协调一致。