硫化机操作规程

垫带硫化机操作规程

1 上岗前必需按规则穿戴好劳维护用品。

2。开合摸时操作人员必需站在正面控制柜前操作 。

3 操作人员严禁在机械手臂下行走或逗留，避免机械手出现坠落损伤事故。

4 预热胶囊和摸具事，必需用手动操作，严禁把开关拨到主动档以防和摸后控制器任务，将内压充进胶囊，引发开摸时胶囊爆破和压力冲出。

5 在抓胎器抓取太胚后操作人员必需检验抓胎器能否把胎胚抓捞，以防机械手伸高后坠落伤人。

6 操作员工进硫化缸检验处置时应将开关拨带手动挡位严禁拨到主动地位，以便操作时费劲鼓掌和其他 Issue(问题)时，防止被机械损伤，

7 生胎进摸前操作工应仔细认真检验胶囊发现部分有较薄处。应及时互换，而形成人员烫伤事故。

8 去用新胶囊是应检验胶囊外表能否有沙眼胶囊忠心线 能否有裂口，如有决不能运用。

9 机台合摸时严禁任务人员接近硫化机云状部件胎海应事后贴在胎胚上 或放在摸具内,不准在合摸时冒险抢放胎号严禁当梁摸垂直下降时清算摸内杂务以防出现事故，

10。操作人员必需随时察看各类仪表尤其是在硫化机结素开摸前更应该亲密留意内，外压力表指示能否正常以防开摸时胶囊爆破烫伤在场人员，

11。开摸时严禁操作人员在机前行走或站立避免胶囊爆破伤人。

12。开摸过后，操作人员不能跨上机台（指下半摸上）检验胶囊或清算胶皮机遇械手手臂必需处于出的地位。

13。装胎或出胎时遇到动力水不够（硫化机 不能 正常任务）应把选者开关拨

到手动或切断总气源以放在动力水忽然深高无人操作酿成以外事故。

14 装进摸具的胎胚和硫化好的轮胎需求操作工上前般动时切误将脚猜在下棱摸内以放下环下降后压伤或切段脚趾。

15 垫带硫化机的电器控制显示 Issue(问题)时如程序举措出现混乱平安杆平安伐压力表压力差开关有失灵景象,操作工应立刻停机待修复好后才干参与消费。

16 操作工在任务时严禁用湿润的手操作开关，严禁开启电控柜。