感应电炉熔炼安全操作规程

1.操作者须经培训，懂设备的结构、原理和性能，懂熔炼工艺，会操作，经 安全教育，考试及格。

2.操作者需穿隔热工作服，穿工作鞋，戴隔热手套，防护眼镜。

3.开炉前应认真检查，确保符合以下要求：

3.1 炉体及耐火衬里完好。

3.2 电气控制系统完好，感应器完好，电压正常。

3.3 冷却水压力正常，流量正常，无泄漏，水质良好，水温不高于规定值。

3.4 安全防护装置齐全可靠，接地完好。

3.5 工具齐全，完好，干燥。

3.6 现场整洁，道路畅通，无易燃易爆品。

3.7 需熔炼的材料质量合格，块度，水分，清洁度符合要求，无夹杂密封盒 及易燃易爆物品。

3.8 现场须有良好的、通风降温设施。

4.多人操作必须由领班者统一指挥，各操作人员应认真做好本职工作，并注 意协调一致。按规定程序开炉，按熔炼金属品种的工艺进行熔炼，确保安全和产 品质量。操作人员应防止触电、烫伤和物体砸伤。

5.最高熔炼温度和熔炼量不许超过炉的规定值，在熔炼过程中，如有发现漏 炉，应立即停电，停止熔炼。

6.熔炼过程中如发生短时停电，应做好保温；如停电较长时间，应将炉内熔 化的金属倒出。

7.铁水包应经预热，将炉内熔化好的金属排至铁水包内时，操作人员应密切 配合，防止飞溅、溢出等引发伤害。

8.熔炼工作结束，切断电源停炉，达到冷却要求后，再停冷却水。

保养设备， 整理工具并放回规定处，整理堆放好剩余铁块等物料，清扫整理现场。

9.修理炉及铁水包的耐火衬里，必须采用耐火度、强度等性能符合要求的耐 火材料，严禁混入各种金属。修理施工必须保证质量。

10.定期清净冷却水系统，更换被污染的水，确保水质良好。如炉感应加热铜管内水垢较多，应及时清除，以保证冷却效果。