铸焊工安全操作规程

1 焊组工人需经专业培训考试合格后才能持证上岗操作。

2 操作场地严禁摆放易燃易爆物品，工作场地有良好的通风设备和光线。

3 上班要穿戴好劳动保护用品，检查设备运转是否正常，各连接件的螺丝是否固紧、管路有无泄漏。

4 点火前一定要检查射吸性能是否完好，气管是否有漏气现象，要先开乙炔气阀，排完管内的混合气体后方可点火，以免造成点火事故。

5 焊接完毕后要先关紧乙炔气管阀门，后关氧气阀门。焊枪要放到指定的地点，不能随意乱放。

6 工作时集中思想，不许说笑、打闹，确保安全生产。

7 下班后一定要熄灭焊炬，关闭乙炔、氧气瓶的阀门，并放出管内余气。清扫工作场地，关断设备电源，维护好设备的保养工作。

8 应遵守氧气瓶、乙炔瓶安全操作规程。