# 万能胶生产安全操作规程

1.开机前，检验设备是否处于正常，阀门是否关闭，按照配方单准确称取各种原料，助剂和溶剂。

2.投料过程中，严格按照配方单顺序投料，先投溶剂然后放粉料及助剂。

3.在投入溶剂，必须先停机然后加入，当胶片加入搅拌釜后，非特殊情况严禁停止搅拌，直至所有反应及溶解为止。

4.在开启搅拌前，必须确定釜内物料，绝对禁止空机运转。

5.在投料或投料过程中，发现有疑问的原料应及时报领导或技术负责人。

6.在配料或投料过程中，正确使用各种劳保用品，严禁穿短裤、背心、拖鞋进入工作现场。

7.保持所用的工具整洁，维持良好的工作环境。

8.在使用管道溶剂时，必须准确无误，放完后必须关掉阀门禁止跑、冒、滴、漏。

9.待釜内物料温度将至 40 以下，须搅拌五分钟以上，方可进行包装。

10.操作过程中，有异常情况发生，必须切断电源或停止搅拌开关方可进行维修。