包装、交库、发车安全技术操作规程

1、包装钢管不准超过行车额定负荷量，长度相差大的钢管要分别包装，捆绑要牢固、防止散捆或短管在挂吊时掉下出事故。

2、在检查台上翻放管子，要和质量检查人员密切配合，钢管要放在两根以上斜篾条上，不准在一根斜篾条上滚动。

3、往料槽放管子时，应给下方工作的人员招呼，确认其离开后才准操作。不得开错活动斜篾条和用料斜篾条带动钢管。包装台架内、料槽内及有可能被钢管擦挂范围内有人时，严禁向下翻管子。

4、随时注意行车工作情况，不准在吊物下站立或通过。

5、废次钢管要绑扎牢固，要做到按长短规格分别包装。按规定地方整齐堆放，及时装车运出现场。

6、包装打捆时、不准无关人员站在钢管两侧或两端，要待行车吊平稳后才捆扎。防止吊车及钢管摆动伤人。

7、在斜篾条上工作时手不能放在斜篾条上，在包装量尺喷字时，不能站在钢管上且要把钢管垫牢，防止钢管滚动伤人。

8、解捆时、应站在斜篾条的上方向，向下翻滚管子要和下方向工作的人员打招呼，斜篾条的中间、料槽内有人时不准滚动钢管。

9、用钢钎撬动厚壁管时要有人指挥，人体不能正对撬杆端，用力均匀，防止撬杆弹起伤人。

10、钢管过跨时，要装放平稳，不超出架子高度，过跨车行新范围内无人和障碍物，先鸣警铃，才能开动过跨车。

11、钢管挂吊要遵守下列规定：

①、钢丝绳、吊钩要经常检查，不合格不准使用，不超负荷吊物。

②、专人凭指挥牌指挥行车，要站在离管捆 2m 外纵向 45 度角的安全地带，行车工能清楚看到的地方指挥行车。

③、要逐层挂吊，不准在管垛下层掏吊钢管，吊物要挂正、不准歪拉斜吊。不准将手伸到管捆下面拉取钢丝绳，摘钩时要站在安全位置，身体不能靠近钢管。

④、吊运长短不一的管捆和废次管，钢丝绳要将下面及两侧的钢管两端搂住，才能吊运。

⑤、在切管机台架、斜篾条上工作要先和操作工打招呼，确认安全后才能开始工作。

⑥、不准将钢管搁放在料架中间人行通道上或安全通道上。

12、上钢管垛时、要先检查稳固情况，选择好上下路线和安全通道，防止散捆、或搁放不稳固的钢管滚动发生事故。

13、库房工要按规格堆放管理，堆放高度以管架立柱为准，上边沿不超出一支钢管 1/3 为宜。

14、发车时要提前做好准备，有条件时应事先把管子吊出单放，有散捆的重新包装，避免装车时忙乱发生事故。

15、装车时要上下配合好，指挥信号要准确，不能只凭口喊指挥，不能站在车皮内或骑在车箱上指挥行车对位，要等吊物下放搁稳后才摘取钢丝绳，并从行车工能看到的方位离开，行车工必须待车内人员离开安全部位后才准提出钢丝绳。