砂轮机安全操作规程

本规程适用于共用砂轮机安全操作要求。

一、砂轮机的防护罩必须完备牢固，保护罩未装妥时，请勿开动机器，电源开关装配正确。

二、操作者必须戴上防护眼镜，扎好长发等防护工作后，才能进行工作。

三、对砂轮机性能不熟悉的人，不能使用砂轮机。

四、砂轮机在开动之前，要认真察看砂轮机与防护罩之间有无杂物，确认无问题时，再开动砂轮机。

五、砂轮因长期使用磨损严重时，不准使用。

六、砂轮机因维修不良发生故障，砂轮机轴晃动、安装不符合安全要求时，不准开动。

七、换新砂轮，必须经过认真地选择。安装前，请先检查砂轮外观有无瑕庇或裂纹，用木锤轻敲；请辨音响清浊，如声音破哑者勿使用。或者砂轮轴与砂轮孔配合不好的砂轮，不准使用。

八、换砂轮上螺丝时要均匀用力，安装时请勿用铁锤敲打，勿用力将砂轮装在心轴上或改变其中心孔尺寸，勿将螺帽地紧或过松，砂轮与绿盘间夹置厚度为 2mm 以下的吸墨纸或其他可压缩性面料。

九、新装砂轮开动后，人离开其正面后空转 15 分钟；已装砂轮开动后，人离开正面使其空转 3 分钟。待砂轮机运转正常时，才能使用。

十、在同一砂轮上，禁止两人同时使用，更不准在砂轮的侧面磨削，勿将操作物过度挤压在砂轮上，不能磨削性质不宜的材料，磨削时，操作者应站在砂轮机的侧面，不要站在砂轮机的直面，以防砂轮崩裂，发生事故。

十一、在磨削中砂轮有填塞或平滑、作用不良且易过热，请即削锐，有不平衡时，勿冲打，用砂轮刀，请即削正。

十二、磨工具用的专用砂轮不准磨其它任何工件或材料。

十三、对于细小的、大的和不好食的工件，不准在砂轮机上磨；特别是小工件要拿牢，以防挤入砂轮机内或挤在砂轮与托板之间，将砂轮挤碎。

十四、砂轮不准沾水，要经常保持干燥，以防沾水后失去平衡，发生事故。

十五、砂轮磨薄，磨小后应及时更换，厚薄度与大小可根据经验以保证安全为原则。

十六、砂轮机用完之后，应立即关闭电源，不要让砂轮机空转。