油料压榨工安全操作规程

1、开车前应对进出料系统、蒸炒锅、榨油机空运转观察各设备、各部位是否正常在蒸炒锅预热后将熟料胚放入蒸炒锅的各层内。

2、控制好每层蒸炒锅料层一般上层为60-70 中层50-60 下层为40 左右经蒸炒的料胚出口温度为100 左右水分为2.5-4.0。

3、油料入榨时开始少量向榨机入量进料待榨膛温度上升后逐步加大进料并调整出饼厚度使其成形。

4、正常运转过程中应经常观察电机负荷、料胚流量、出油、出饼、出渣情况是否正常使榨油机保持最佳工作状态。

5、停车时应先停止加温在降温的同时去完蒸炒锅料胚排空榨机才可停车。如发生突然事故停车时必须将熟胚迅速用人工方法从榨膛内排出必要时排空蒸炒锅内的料胚。

6、定期维护保养易损件在影响到产量和质量时要及时更换。