铸机、连乳机、水平铸机检查维护清洁安全操作 规程

1 对铸机、连轧机、水平铸机各部位进行点检，确认铸机、连轧机、水平铸机运转正常。

2 设备点检时，操作台必须有专人控制，并与点检人员配合好。

3 在对铸机、连轧机、水平铸机维护清洁时，关掉铸机、连轧机、水平铸机电源、气源，指定专人在操作台监护。

4 对铸模、冷运机、垛运机的维护清洁，须要在设备运行中进行时，一定要有专人监护，指令要明确清楚，相互之间配合要一致，要提防运动的物件造成伤害事故。

5 严禁用湿抹布擦拭铸机的电器设备。

6 检查电机、减速机、传动链条时，严禁触摸和跨越旋转的部件。

7 点动、半自动、全自动检查堆垛机时，都要注意避免夹具的开闭和旋转以及小车的升降和进退、翻转器、拉钩等动作时引起的机械伤害。

8 检查垛运机链条、链板时不能站在运行的垛运机上。

9 对设备缺陷要及时修理、保持设备清洁。

10 点检或维护时，必须把工器具和物品、破布放置在安全的位置，作业完毕后不得遗留在现场，各种废弃物要按有关规定放置，不得乱丢。