乙炔气焊安全操作规程

1.乙炔发生器、氧气瓶及软管、阀、表均不得沾染油污。软管接头不得用紫 铜质材料制作。

2.乙炔发生器、氧气瓶和焊炬间的距离不得小于 5m，否则应采取隔离措施。同一地点有两个以上乙炔发生器时，其间距不得小于 10m。

3.乙炔发生器应放在操作地点的上风处,不得放在高压线及一切电线的下面。不得放在强烈日光下曝晒。四周应设围栏、悬挂"严禁烟火"标志。

4 新橡胶软管必须经压力试验。未经压力试验的或代用品及变质、老化、脆裂、漏气及沾土油脂的胶管均不得使用。

5.不得将橡胶软管放在高温管道和电线上,或将重物或热的物件压在软管上，更不得将软管与电焊用的导线敷设在一起。软管经过车行道时应加护套或盖板。

6 氧气瓶应与其他易燃气瓶、油脂和其他易燃、易爆物品分别存放，也不得同车运输。氧气瓶应有防震圈和安全帽。应平放不得倒置，不得在强烈日光下曝 晒。严禁用行车或吊车吊运氧气瓶。

7.开启氧气瓶阀门时，应用专用工具，动作要缓慢，不得面对减压器，但应观察压力表指针是否灵敏正常。氧气瓶中的氧气不得全部用尽，至少应留 49kPa(0.5kgf/cm2)的剩余压力。

8.严禁使用未安装减压器的氧气瓶进行作业。

9.安装减压器时，应先检查氧气瓶阀门接头不得有油脂，并略开氧气瓶阀门时，须先松开减压器的活门螺丝（不可紧闭）。

10.点燃焊（割）炬时，应先开乙炔阀点火，然后开氧气阀调整火焰。关闭时应先关闭乙炔阀，再关闭氧气阀。

11.在作业中，如发现氧气瓶阀门失灵或损坏不能关闭时，应

让瓶内的氧气自动逸尽后，再行拆卸修理。

12.发现乙炔发生器因漏气着火燃烧时，应立即把乙炔发生器朝安全方向推倒，并用黄砂扑灭火种，不得堵塞。

13.乙炔软管、氧气软管不得错装。使用中氧气软管着火时，不得折弯软管断气，应迅速关闭氧气阀门，停止供氧。乙炔软管着火时，应先关熄炬火，可用 弯折前面一段软管的办法来将火熄灭。

14.冬季在露天施工，如软管和回火防止器冻结时，可用热水、蒸气或在暖气设备下化冻。严禁用火焰烘烤。

15.不得将橡胶软管背在背上操作。焊枪内若带有乙炔、氧气时不得放在金属管、槽、缸、箱内。

16.作业后，应卸下减压器，拧上气瓶安全帽。