# 电焊工消防安全操作规程

1、电焊工首先必须持证上岗，办理动火手续，严格操作规程，各种焊机应 在规定的电压下使用。

2、电焊前应检查焊机的电源线的绝缘是否良好，焊机应避雨雪、潮湿，放 置在干燥处。

3、焊机、导线、焊钳等接点应采用螺栓或螺母拧接牢固。

4、焊机二次线路及外壳必须地良好，接地电阻不小于 1 兆欧

5、开启电开关时要一次推到位，然后开启电焊机；停机时先关焊机再关电 源开关；移动焊机时应先停机断电。

6、焊接中突然停电，应立即关好电焊机；焊条头不得乱扔，应放在指定的 安全地点。

7、电弧切割或焊接有色金属及表面涂有油品等物件时，作业区环境应良好， 人要在上风处。

8、作业中注意检查电焊机及调节器，温度超过 60℃应冷却。

9、发现故障、电线破损、熔丝一再烧断应停机维修或更换。

10、电焊时的二次电压不得偏离 60-80v。