盘管加热炉安全操作规程

1.启动前的检查

1.1 检查各仪表是否正常，人孔、着火孔、防爆门是否关闭。

1.2 检查烟囱挡板开关是否灵活，并将打开进行通风。

1.3 检查加热炉进出口阀门以及燃气管线各阀门是否灵活、好用。

2.启动

倒通燃气阀门，燃气调压阀调压后压力为 0.01Mpa；

启动炉区电源，给各设备送电，启动所有记录仪表及控制仪表；

调整炉后工艺流程，倒通加热炉上下游流程，使加热介质流入炉管内；

按燃烧器使用说明要求启动燃烧器，使其正常运行；

调节燃烧器风门，使燃烧完全，并控制火焰长度，严禁火焰舔烧炉管；

扩建加热炉出口温度保持在 80℃左右，120 万吨加热炉出口温度保持在 60℃左右，排烟温度保持在 150℃一 200℃之间；

3.巡检内容

加热炉每 2 小时巡检一次，巡检内容为：

检查炉体各部件、阀门是否有漏气、漏油、漏风等现象；

观察加热炉进出口压力、温度是否在正常范围内，进炉压力是否在 0.3Mpa 至 0.5 Mpa 之间，出炉压力是否在 0.25 Mpa 至 0.4 Mpa 之间，燃气压力是 否在 0.004 Mpa 至 0.008 Mpa 之间，并作好记录；

燃气流量计是否正常运行，记录累计流量；火焰长度是否正常，烟囱是否有冒黑烟现象，燃烧器运行是否正常，如检查中发现异常现象及时处理或上报 并作好记录；

4.停炉操作

停炉应提前 2 至 4 小时通知加热炉岗位和上下游岗位；

停炉应按先降温后停炉的顺序进行；

关闭燃烧器；

临时停炉时，炉管内介质应继续流动，不需关闭进出口，以防管内介质 凝固；

如维修或生产需要停炉，关闭加热炉上下游阀门，切断燃气阀门并排 放管内介质；

5.倒炉操作

按启动前检查的要求，检查加热炉；

打开加热炉上下游阀门，使介质流入加热炉盘管内，关闭要停用的加热 炉燃烧器，使之停炉；

打开燃气阀门，给燃烧器送气，启动燃烧器，观察燃烧情况、温度、压 力等参数；

等加热炉运行正常后，关闭另一台加热炉上下游阀门，并作好记录；

6、紧急停炉

加热炉上下游生产不正常，压力波动大；

加热炉介质停止流动或流量过小，温度上升过快；

加热炉进出口压力表、温度计失灵而无其他仪表指示；

7.维护与保养

加热炉进出口阀门、燃气管线各阀门等岗位值班人员负责一季度保养一 次，并作好记录；

燃烧器电机，由设备物资办公室负责每 4500 小时保养一次，并作好记录；

燃烧器由电器仪表室负责每 6 个月检查或保养一次，并作好记录；

每 6 个月检查一次耐火衬里，对有缺陷的地方应进行维修，由工程技术 室负责并作好记录并存档；

每年清除一次灰垢，由工程技术室负责并作好记录并存档；

炉膛内如发现烧坏应及时修复，并在表面涂高温涂料一层。